

Elevador Eléctrico IHS

Modelo: CQDH15A



Características y especificaciones:

Ventajas

- * Las horquillas pueden desplazarse adelante 500 mm, ideales para alcanzar las mercancías almacenadas en los estantes, especialmente para operar en pasillos estrechos
- * Debido a su fácil operación, tamaño, ligereza y flexibilidad el costo beneficio es más competitivo que el montacargas tradicional y con las mismas funciones.
- * El nuevo diseño mejorado aumenta la altura y el peso de elevación, así como la alta confiabilidad.

Estructura

- * Los cilindros situados a los lados dejan a los operadores una visión amplia y garantiza la estabilidad estructural.
- * Las ruedas de muelle mejoran la estabilidad lateral en suelos irregulares y mejoran el rendimiento y vida útil del equipo.



Seguridad y productividad:

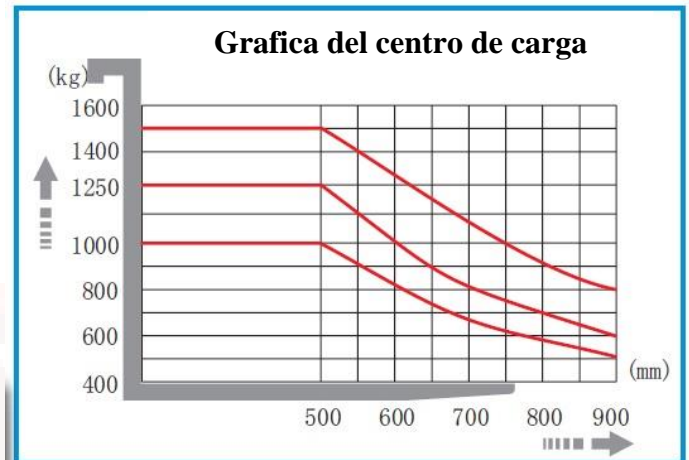
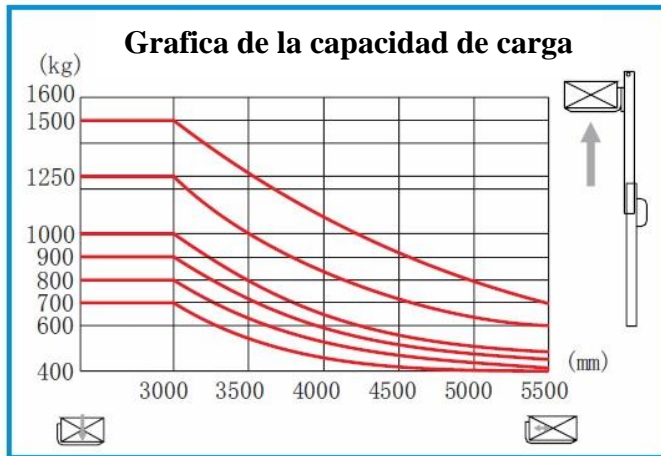
- * Dispositivo de emergencia de marcha atrás.
- * Válvula de protección contra sobrecarga.
- * Paro de emergencia.
- * Control de baja velocidad en el volante.
- * Control de velocidad sin escalonamientos.
- * Plataforma segura y con material anti fatiga, se contrae cuando no está en uso.

“La protección de batería baja, prolonga la vida de la misma”.

“Amplia visión para el operador”

Elevador Eléctrico IHS

Modelo: CQDH15A



CARACTERISTICAS TECNICAS:

Modelo	CQDH-15A
Operador	Caminando o a pie en plataforma plegable
Capacidad de carga	1500 Kg a 500 mm del centro de carga
Reach (Alcance)	500 mm
Radio de giro	2050 mm
Pasillo requerido	2700 mm
Largo total	3095 mm
Ancho total	1240 mm
Horquillas	1125 mm
Inclinación de horquillas	2° adelante y 5° hacia atrás
Motor de tracción	1.2 Kw
Motor de elevación	3 Kg
Velocidad con carga / sin carga	4.8 / 5 Km/h
Elevación con carga / sin carga	85 / 110 mm/s
Batería	24 Volts / 320 Amp
Peso de la batería	275 Kg
Pendiente admisible	5% con carga, 12% sin carga
Elevación máxima	5500 mm
Altura total con mástil respaldado	2542 mm
Altura total con mástil elevado	6570 mm
Elevación libre	1825 mm

